

MACHINE DECOUPE JET D'EAU FLOW

1.1. Enveloppe de travail

Zone de découpe

- Axe X : environ 4,000 mm
- Axe Y: environ 2,000 mm
- Axe Z : environ 180 mm

1.2. Précision de la machine

par axes linéaires à $20^{\circ} \pm 3^{\circ}C$

- Précision de positionnement linéaire en X et Y : $\pm 0,13$ mm/m
- Répétabilité axe X et Y axes: $\pm 0,08$ mm (pour la zone totale de découpe)

1.3. Vitesse de la machine

- Vitesse de déplacement rapide : jusqu'à 10.000 mm/min
- Vitesse de découpe : jusqu'à 7.600 mm/min

* dépend de nombreux paramètres tels que le type de matériau, son épaisseur, la qualité de découpe souhaitée, la géométrie à découper, etc.